

CURING HYDRO

Membranherdemiddel

Beskrivelse: CURING HYDRO er en flytende overflateforsegler (fuktsperre). Holder på betongens egenvarme. Etter at filmsjiktet er dannet, beskyttes betongen mot utvasking av regn og gir betongen riktige herdebetingelser.

Dette fører til:

- *mindre riss*
- *større vanntetthet*
- *større fasthet*
- *slitesterke og støvfrie flater*

Bruksområder: CURING HYDRO gir en film som **kan etterbehandles** med maling, epoxy, puss og er testet og **godkjent av NBI**. *Ideell til lukkede rom - ingen skadelige damper.* CURING HYDRO påsprøytes straks etter at overflatevannet forsvinner fra den nystøpte ubehandlede betong, eller straks etter at en overflatebehandling som f.eks skuring og glatting er utført. Derved unngås plastisk svinn, som i armert betong vil kunne følge armeringen, og som i uarmert betong danner et nettverksmønster. Svinnriss oppstår hvis nystøpt betong utsettes for uttørring. Faktorer som påvirker uttørkingshastigheten, er lufttemperatur, luftfuktighet og vindhastighet samt betongens egentemperatur.

BRUKSANVISNING

Påføring: CURING HYDRO sprøytes på betongoverflaten snarest etter at betongen er bearbeidet. Det er viktig at påføringen skjer før uttørringen starter, at den er jevnt fordelt, og at helligdager unngås. Sprøyter kan leveres av oss. CURING HYDRO bør beskyttes mot regn de første timer etter påføring, tåler ikke frost.

TEKNISKE DATA

Utseende:	Hvit, tyntflytende væske.			
Basismateriale:	Akrylemulsjon			
Brukstemperatur:	over +5°C			
Tørketid:	30 – 60 min. ved 20°C			
Tørrstoffinnhold:	Ca 30%			
Viskositet:	Ca 10 mPas			
pH-verdi:	8,5 – 9,5			
Forbruk:	Gjennomsnittlig dekkevne ca 5 – 7 m ² pr. liter			
Tetthet:	1,05 kg /l			
Sikkerhetsforskrifter:	Inneholder organiske løsemidler. Sørg for tilstrekkelig ventilasjon			
Brannfare:	Ikke brannfarlig			
Lagring:	Tåler ikke frost. Holdbar i 1 år ved lagring i temperaturer mellom 5 – 25°C i uåpnet emballasje			
Emballasje:	10 liters kanne	25 liters kanne	210 liters fat	container

ASTM-C 309/74

VANN-TAP I FERSK BETONG ETTER ASTM C 309-74.

MEMBRANHERDNER:
MØRTELBLANDING:
v/c=0,4

CURING HYDRO
100 vektdeler Normsand I
200 vektdeler Normsand II
100 vektdeler Sement PZ 35 F
40 vektdeler Vann

UTFØRELSE.

Mørtelblandingen blir blandet i en mikser. Deretter blir mørtelen plassert i emaljerte former med størrelse 32x20cm.

Overflaten på betongen blir glattet, og formene blir plassert på vibrasjonsapparat. Overskytende vann suges opp med filter. Etter 2 timers tørketid i romtemperatur blir overflaten til mørtelprøvene ruet opp med en flat pensel. Den beskrevne mengde med CURING HYDRO (dispersjonen) blir påført overflaten med en flat pensel.

Nå blir prøvestykkene tørket i et klimaapparat ved 37,8°C og 32% RH.

Etter 72 timer blir prøvestykkene tatt ut og veid.

DISPERSJON	TØRRSTOFF PÅFØRT MENGDE g/m ²	VEKT FØR TØRKING g	VEKT ETTER TØRKING g	VANN-TAP g	VANN-TAP g/m ²	VANN-TAP %
O-VERDI	-	2536,9	2352,8	84,1	1314	100
CURING HYDRO	80	2267,2	2243	24,2	378,1	28,8